



技術情報 ダウンロード資料

油圧ホース取付時の 口金具の締付トルク値

見油圧ホース取付時の口金具の締付トルク値

油圧ホースを装置に取り付ける際の口金具の締付トルク値を公開しています。

※アッセンブリホースを取付ける前に確認してください

1. アッセンブリホースを装置に取り付けるには、下表の締付トルクで締付けてください。これを超えて締付けるとナットの破損や油洩れの原因となります。
2. このトルク値はネジ及びナットの滑り部に油の付着がないことを基準にしています。油による滑りがあればこのトルク値は過大な締付トルク値となります。

※口金の材質は特殊鋼使用、表面はクロメート処理です。

ホースサイズ	6		9		12		15	19	25	32	38
ガスネジ	1/4		3/8		1/2		3/4		1	1.1/4	1.1/2
六角径	H19		H22		H27		H32	H36	H41	H50	H60
締め付けトルク N・m	25		34		59		118	118	137	167	206
ユニファイネジ	7/16U	7/16U	9/16U	9/16U	3/4U	3/4U	7/8U	1.1/16U	1.5/16U	1.5/8U	—
六角径	H16	H19	H19	H22	H24	H27	H27	H36	H41	H50	—
締め付けトルク N・m	25	25	34	34	59	59	118	118	137	167	—
メートルネジ	—	M14	M16	M18	M18	M22	M24	M30	M33	—	—
六角径	—	H19	H19	H22	H24	H27	H32	H36	H41	—	—
締め付けトルク N・m	—	25	34	34	59	59	118	118	137	—	—

注意：ネジ呼称が同じでも、六角径の大小で締付トルク値を加減する必要があります。(上表参照)