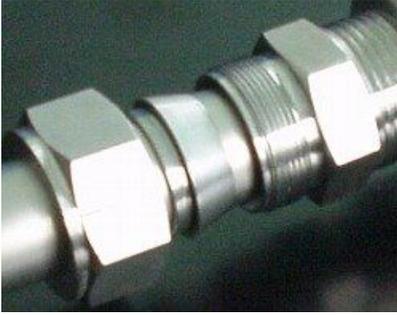




技術情報 ダウンロード資料

# スエージング継手仕様表

## スエーピング継手仕様表



材質	SUS316
適用管	JIS G 3459 配管用ステンレス鋼鋼管に規定する SUS304TP、SUS316TP
管の外径寸法許容差	±0.05mm
管の表面硬度	HRB90以下(Hv190以下)
使用温度	196°C~600°C

### 耐圧 (MPa) メートルサイズ

管厚 外径	0.5	1	1.5	2	2.5	3
3	44.1	88.3	—	—	—	—
4	33.1	66.2	—	—	—	—
6	—	44.1	66.2	—	—	—
8	—	33.1	49.6	—	—	—
10	—	26.5	39.7	—	—	—
12	—	22.0	33.1	44.1	—	—
14	—	—	28.3	37.8	—	—
15	—	—	26.5	35.3	—	—
16	—	—	24.8	33.1	—	—
18	—	—	22.0	29.4	—	—
20	—	—	19.8	26.5	33.1	—
22	—	—	18.0	24.0	30.1	—
25	—	—	—	21.2	26.5	31.8

### インチサイズ

管厚 外径	0.35	0.5	1	1.5	2	2.5	3
1/8 (3.18)	29.1	41.6	—	—	—	—	—
1/4 (6.35)	—	—	41.7	62.5	—	—	—
5/16 (7.94)	—	—	33.3	50.0	—	—	—
3/8 (9.53)	—	—	27.8	41.7	—	—	—
1/2 (12.7)	—	—	20.8	31.2	41.7	—	—
5/8 (15.87)	—	—	—	25.0	33.3	—	—
3/4 (19.05)	—	—	—	—	27.8	—	—
7/8 (22.23)	—	—	—	17.8	23.8	29.8	—
1" (25.4)	—	—	—	—	20.8	26.0	31.2

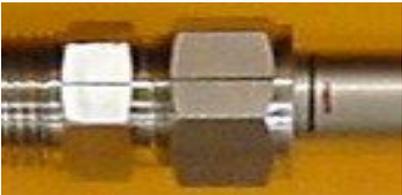
## スエージング継手仕様表

### 正しい接続方法

#### 作業注意

- ・パイプは変形や傷のないものを使用してください。
- ・パイプは軸心に直面になるように切断し、バリや異物は完全に取り除いてください。
- ・管の曲げ加工は、あらかじめサイズの合ったチューブバインダーで行ってください。
- ・再締め付けは可能です。

#### 接続手順

<p><b>1</b> フェルール（フロント・リア）と袋ナットを、写真のように正しくセットする。</p> 	<p><b>2</b> パイプを本体奥まで確実に差し込む。</p> 
<p><b>3</b> 袋ナットを手で回らなくなるまで締め、基準線をマークしておく。</p> 	<p><b>4</b> スパナで1 1/4回転締め付ける。 ※3mm、4mm、3.18mmの継手は3/4回転</p> 

※トルク管理が必要な場合は下記トルク表を参照してください

#### メートルサイズ

#### インチサイズ

外径 (mm)	内径 (mm)	参考トルク (kgf・m)	外径 (mm)	内径 (mm)	参考トルク (kgf・m)
6	4	3.7	1/4 (6.35)	4.35	3.8
8	6	4.6	5/16 (7.94)	5.94	4.6
10	8	5.6	3/8 (9.53)	7.53	5.3
12	9	9.6	1/2 (12.7)	9.7	9.8
14	11	10.0	5/8 (15.87)	12.87	10.5
15	12	10.2	3/4 (19.05)	16.05	19.0
16	13	10.5	7/8 (22.23)	19.23	20.2
18	15	18.2	1" (25.4)	22.1	21.0
20	17	19.0	—	—	—
22	19	20.0	—	—	—
25	21.7	21.0	—	—	—